

Mit den neuen Modellen der **Digitalserie** ist erstmals ein wirtschaftliches und effizientes Arbeiten mit Kompressoren möglich.

Das **digitale Control-Board** ermöglicht das Einstellen des gewünschten Arbeits- bzw. Abschaltedrucks und verhindert somit **unnötige Wartezeit** und unnötigen **Energieverbrauch**. Anders als bei herkömmlichen Kompressoren muss nicht gewartet werden bis der Kessel den maximalen Druck erreicht hat, sondern der gewünschte

Abschaltedruck kann **individuell** eingestellt werden. Kesseldruck und eingestellter Druck werden abwechselnd auf dem Display angezeigt bis der gewünschte Druck erreicht ist und der Kompressor automatisch abschaltet. Selbstverständlich schaltet sich der Kompressor automatisch wieder zu wenn Luft verbraucht wird damit der eingestellte Druck kontinuierlich zur Verfügung steht. Eine Feinjustierung des Drucks ist mit den **+/- Tasten in 0,5 Bar-Schritten möglich**.

1 250/10/99 ECO-DIGITAL

Ausstattung:

- Ölfreier 2-Zylinderkompressor
- Direktantrieb
- 99 Liter Vertikalkessel
- Transportgriff
- **Digitales Controllboard**
- **Einstellbarer Arbeits- und Abschaltedruck**
- **Digitale Druckanzeige**
- **2 Werkzeugablagen**
- **1 Kleinteile-Sortimentskasten ohne Bestückung**
- **2 Werkzeugseitentaschen ohne Bestückung**
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- Räder aus Kunststoff

Technische Daten

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| Artikelnummer | 50124 |
| Netzspannung / Frequenz | 230 V / ~50 Hz |
| Motorleistung (P1) / Betriebsart | 1,8 kW / S3 50 % |
| Motordrehzahl | 2800 1/min |
| Ansaugleistung | 250 l/min |
| eff. Liefermenge | 175 l/min |
| max. Druck | 10 bar |
| Anzahl der Zylinder | 2 |
| Anzahl der Druckluftkupplungen | 2 |
| Kesselinhalt | 99 l |
| Länge des Anschlusskabels | 150 cm |
| Länge x Breite x Höhe | 608 x 520 x 1148 mm |
| Nettogewicht / Bruttogewicht | 55 kg / 60 kg |



2 250/10/80 ECO-DIGITAL

Ausstattung:

- Ölfreier 2-Zylinderkompressor
- Direktantrieb
- 80 Liter Vertikalkessel
- Transportgriff
- **Digitales Controllboard**
- **Einstellbarer Arbeits- und Abschaltedruck**
- **Digitale Druckanzeige**
- **Werkzeugablage**
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- Räder aus Kunststoff

Technische Daten

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Artikelnummer | 50125 |
| Netzspannung / Frequenz | 230 V / ~50 Hz |
| Motorleistung (P1) / Betriebsart | 1,8 kW / S3 50 % |
| Motordrehzahl | 2800 1/min |
| Ansaugleistung | 250 l/min |
| eff. Liefermenge | 175 l/min |
| max. Druck | 10 bar |
| Anzahl der Zylinder | 2 |
| Anzahl der Druckluftkupplungen | 2 |
| Kesselinhalt | 80 l |
| Länge des Anschlusskabels | 150 cm |
| Länge x Breite x Höhe | 581 x 520 x 935 mm |
| Nettogewicht / Bruttogewicht | 48 / 52 kg |



3 260/10/24 ECO-DIGITAL/ST

Ausstattung:

- Ölgeschmierter 1-Zylinderkompressor
- Direktantrieb
- **Digitales Controllboard**
- **Einstellbarer Arbeits- und Abschaltedruck**
- **Digitale Druckanzeige**
- 2 DL-Kupplungen
- 1 Sicherheitsventil
- Transportgriff
- Doppelfuß mit Gummipuffer für sicheren Stand
- Räder aus Kunststoff
- DL-Schlauchaufwickler am Kessel
- inkl. 7,5 m Druckluftschlauch, Innen Ø 6mm

Technische Daten

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Artikelnummer | 50126 |
| Netzspannung / Frequenz | 230 V / ~50 Hz |
| Motorleistung (P1) / Betriebsart | 1,8 kW / S3 50 % |
| Motordrehzahl | 2800 1/min |
| Ansaugleistung | 230 l/min |
| eff. Liefermenge | 170 l/min |
| max. Druck | 10 bar |
| Anzahl der Zylinder | 1 |
| Anzahl der Druckluftkupplungen | 2 |
| Kesselinhalt | 24 l |
| Länge des Anschlusskabels | 150 cm |
| Länge x Breite x Höhe | 615 x 350 x 620 mm |
| Nettogewicht / Bruttogewicht | 28,5 kg / 30,5 kg |